

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора
по производству
АО «ПК ХК Электрозавод»

_____ П.Е. Камнев

« ____ » _____ 2021г.

Технические требования к аппарату контактной сварки

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог
АО «ПК ХК Электрозавод»

 _____ С.А. Попков

« 16 » 09 2021г.

Технические требования к аппарату контактной сварки

1. Наименование и область применения.

1.1 Аппарат контактной сварки предназначен для точечной сварки переменным током деталей из низкоуглеродистых и нержавеющей сталей.

2. Технические требования к изделию.

2.1 Требования к конструкции аппарата.

2.1.1 Конструкция аппарата должна обеспечивать безопасность работ в процессе сварки деталей при его эксплуатации.

2.2 Технические характеристики сварочного аппарата

Наименование	Технические данные
Ход электрода	Прямолинейный
Напряжение питания	380 В
Наибольшая мощность при коротком замыкании	124 кВт
Номинальный длительный ток	9 кА
Наибольший вторичный ток	20 кА
Усилие сжатия	от 150 до 680 даН
Расход охлаждающей воды	700 л/ч
Свариваемые материалы	Низкоуглеродистая и нержавеющая сталь
Диапазон свариваемых толщин	
Низкоуглеродистая сталь	от 0,5+0,5 до 5,0+5,0
Нержавеющая сталь	от 0,5+0,5 до 1,5+1,5
Габариты	1350x460x1950
Масса	600 кг

2.3 Общие требования

2.3.1 Требования безопасности труда и противопожарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.003-91.

2.3.2 Средний срок службы - 10 лет.

Разработал: Инженер-технолог ТО



Д.В. Марушин